

Bozz AI-MES 智能制造企业制造手册

一、 软件介绍

软件开发目的： 为方便工厂的精细化管理，保证每一个产品在生产环节工艺的完整，并能追溯每一个产品的生成过程，让工厂管理更加精细化，快捷，高效的运转。

软件主要功能： 产品工艺路线管理，产品站位管理， 生成计划管理， 生产计划进度管理， 生产工序下发， 人员管理

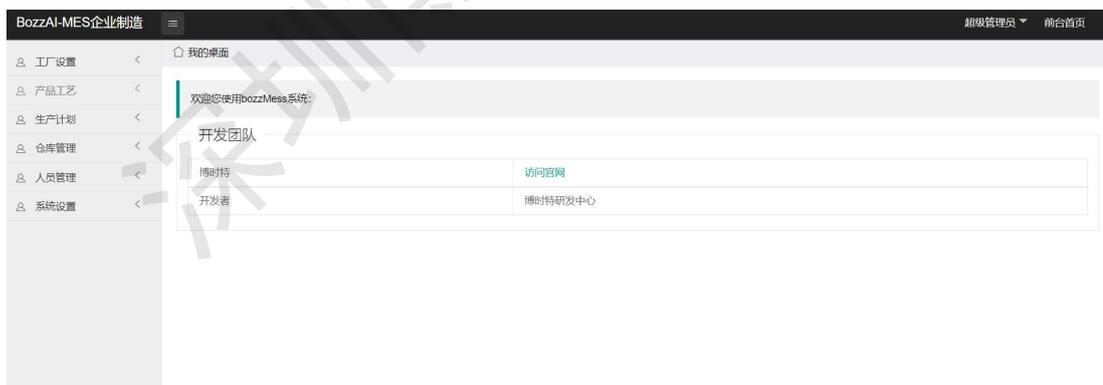
二、 软件使用指南

1. 登录

输入账号和密码,进行登录

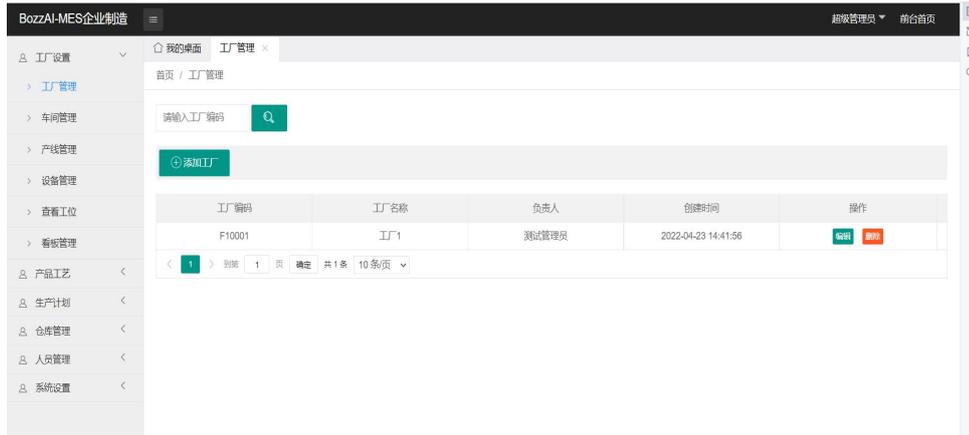


在文本框中输入登录账号和密码，系统会判断该账号和密码是否正确，如果正确，则会进入到系统中



2. 工厂设置

如果工厂已经设置，则无需设置，一般整套系统部署下来，工厂设置的调整比较少。点击工厂设置里面的工厂管理



2.1 新增工厂

点击 添加工厂 则会弹出如下界面，就会弹出框后， 按要求进行添加



2.2 编辑工厂

选择一条工厂， 进行点击编辑按钮， 会弹出编辑的文本框





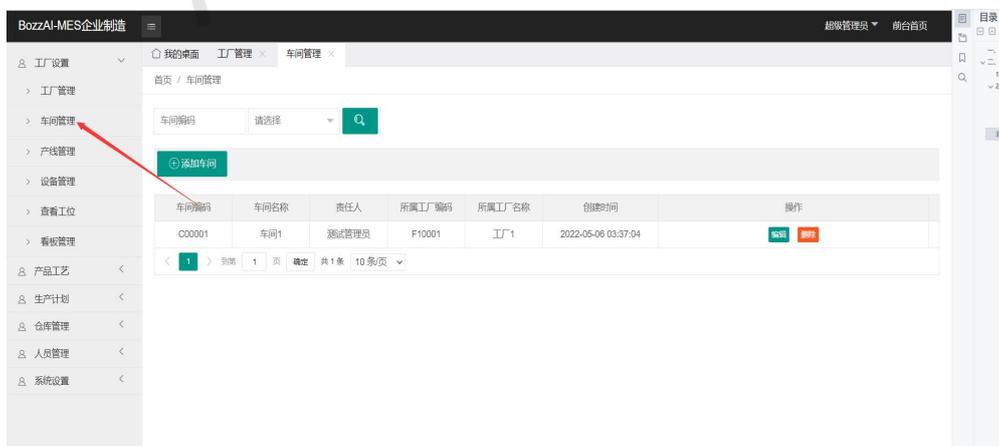
2.3 删除工厂

选择一个工厂，点击该工厂的删除按钮，就可以进行删除该工厂



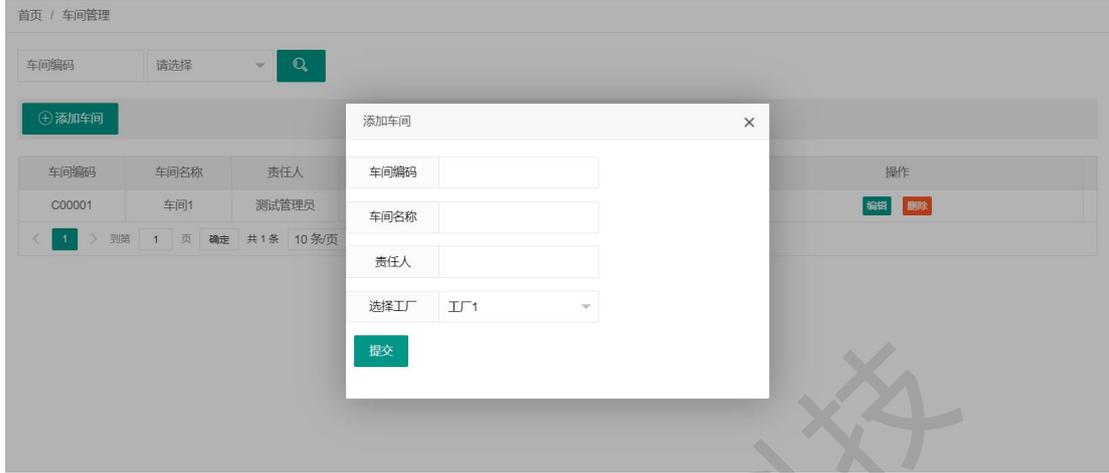
3. 车间管理

点击车间管理，进入到车间管理界面



3.1 新增车间管理

点击添加车间管理，写入车间编码， 车间名称， 责任人， 选择工厂



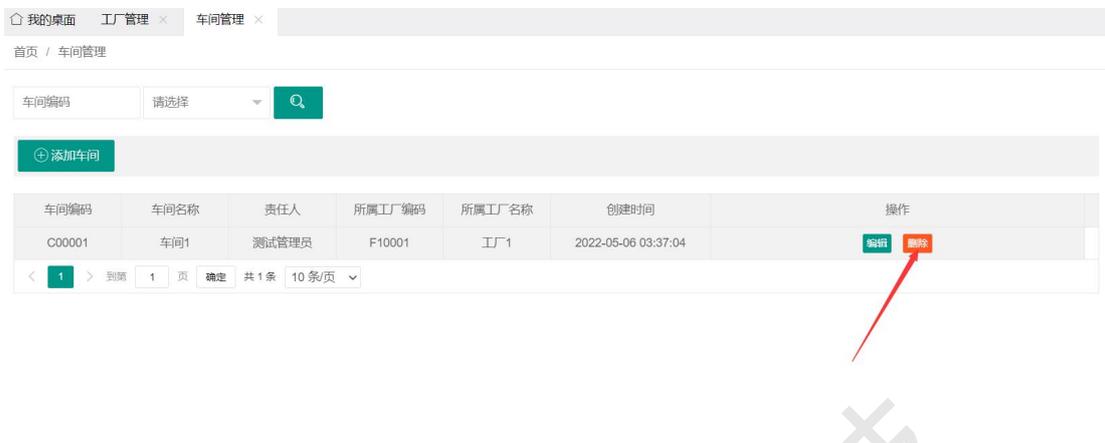
3.2 编辑车间

选择一个车间，然后点击编辑，进行需要编辑的内容



3.3 删除车间

选择车间后，点击删除 则会删除该车间



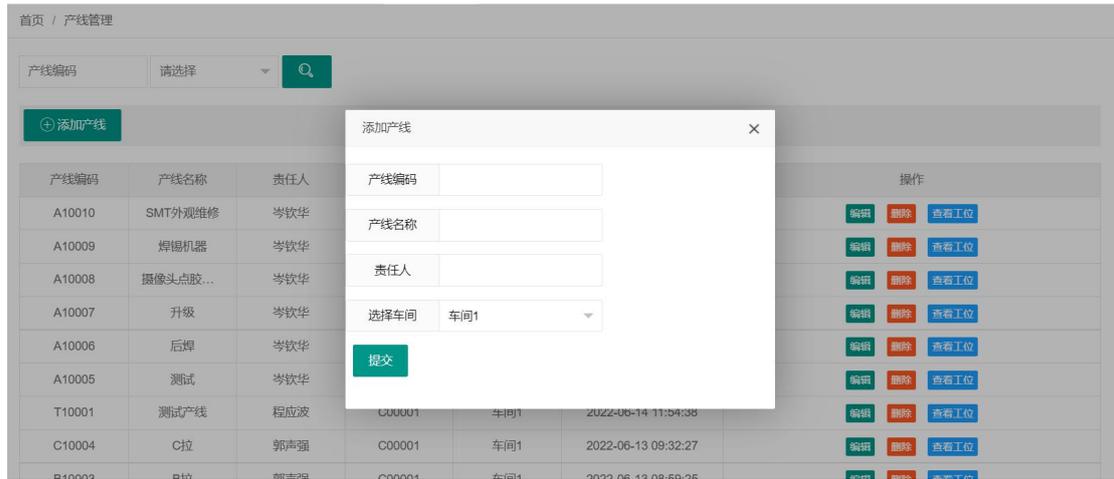
4. 产线管理

选择产线管理， 进入到产线列表中



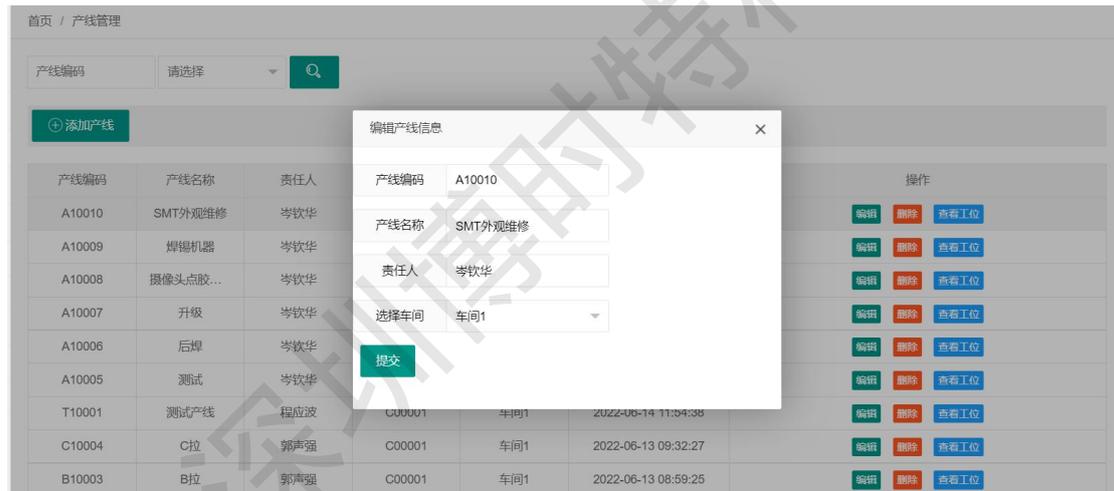
4.1 添加产线

点击添加产线按钮， 进行添加产线



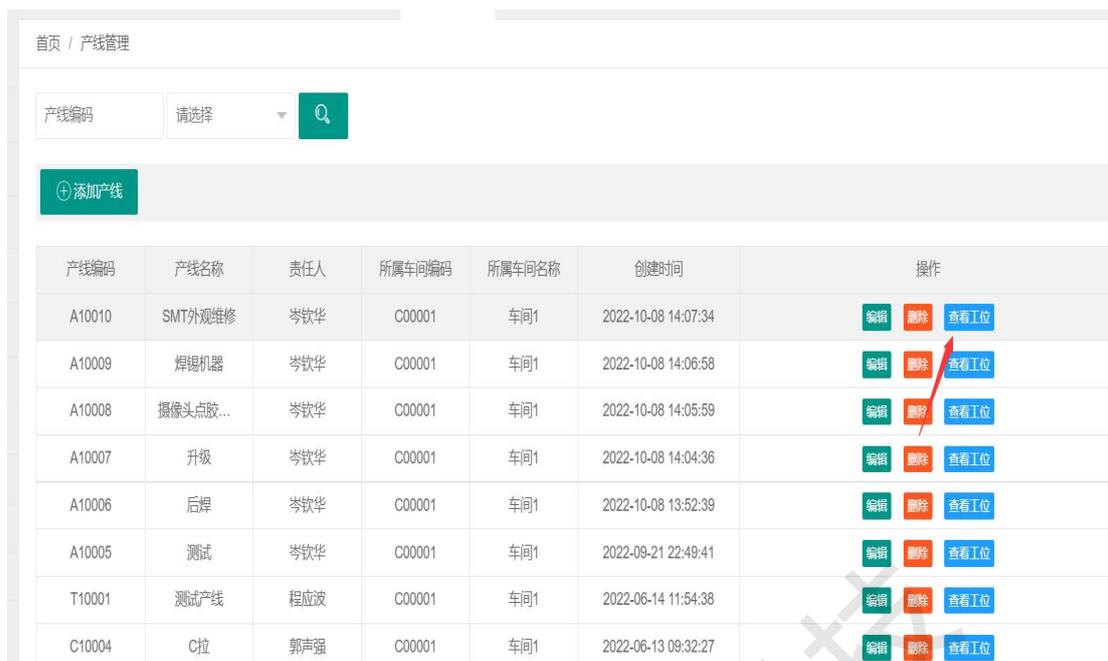
4.2 编辑产线

选择一条产线的 编辑按钮， 进行编辑

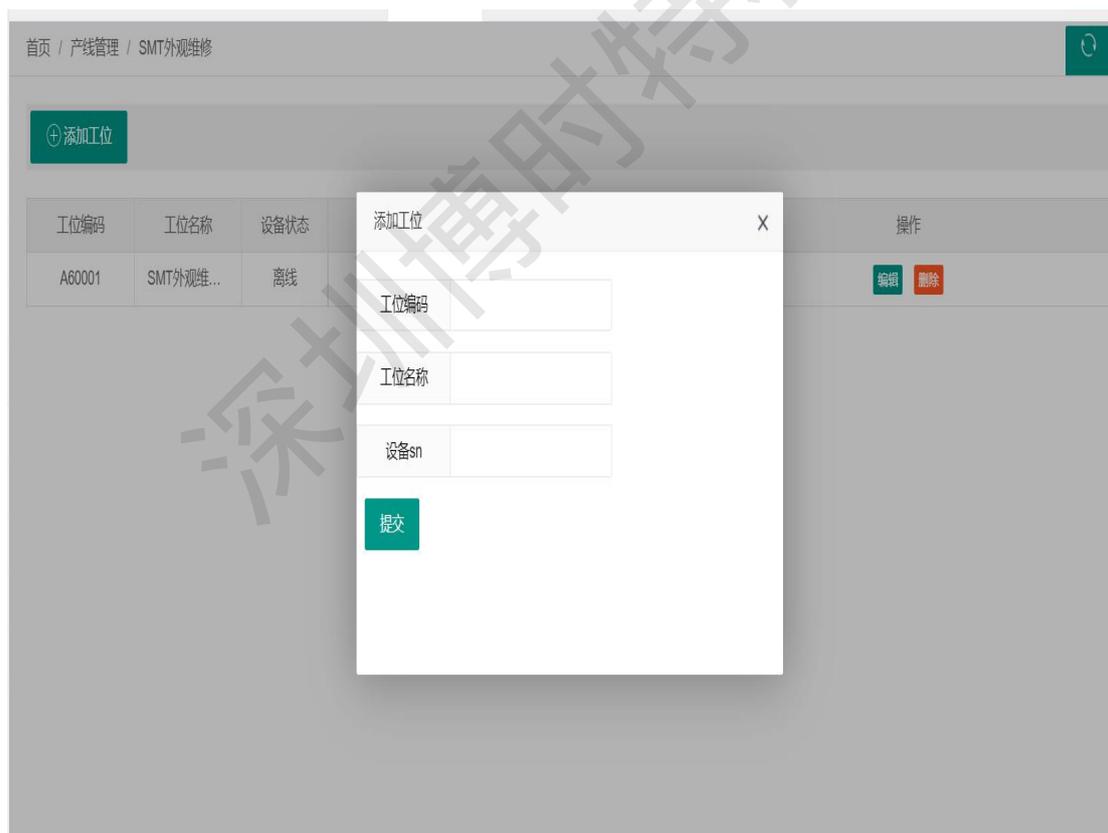


4.3 添加工位

点击查看工位， 进入到工位列表界面



选择添加工位，进行添加



4.4 删除产线

点击删除按钮，则可以删除该产线

首页 / 产线管理

产线编码 请选择

产线编码	产线名称	责任人	所属车间编码	所属车间名称	创建时间	操作
A10010	SMT外观维修	岑钦华	C00001	车间1	2022-10-08 14:07:34	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="查看工位"/>
A10009	焊锡机器	岑钦华	C00001	车间1	2022-10-08 14:06:58	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="查看工位"/>
A10008	摄像头点胶...	岑钦华	C00001	车间1	2022-10-08 14:05:59	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="查看工位"/>
A10007	升级	岑钦华	C00001	车间1	2022-10-08 14:04:36	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="查看工位"/>
A10006	后焊	岑钦华	C00001	车间1	2022-10-08 13:52:39	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="查看工位"/>
A10005	测试	岑钦华	C00001	车间1	2022-09-21 22:49:41	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="查看工位"/>
T10001	测试产线	程应波	C00001	车间1	2022-06-14 11:54:38	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="查看工位"/>
C10004	C拉	郭声强	C00001	车间1	2022-06-13 09:32:27	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="查看工位"/>
B10003	B拉	郭声强	C00001	车间1	2022-06-13 08:59:25	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="查看工位"/>

5. 产品工艺路线管理

BozzAI-MES企业制造 超级管理员 前台首页

我的桌面 工厂管理 车间管理 设备管理 产线管理 产品工艺路线

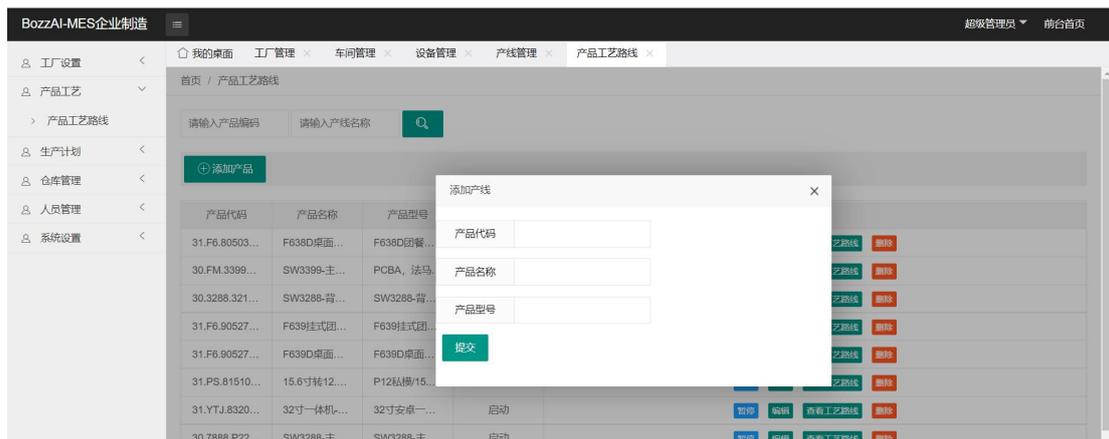
首页 / 产品工艺路线

请输入产品编码 请输入产线名称

产品代码	产品名称	产品型号	状态	操作
31.F6.80503...	F638D桌面...	F638D团餐...	启动	<input type="button" value="暂停"/> <input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="查看工艺路线"/> <input type="button" value="删除"/>
30.FM.3399...	SW3399-主...	PCBA, 法马...	启动	<input type="button" value="暂停"/> <input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="查看工艺路线"/> <input type="button" value="删除"/>
30.3288.321...	SW3288-背...	SW3288-背...	启动	<input type="button" value="暂停"/> <input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="查看工艺路线"/> <input type="button" value="删除"/>
31.F6.90527...	F639D桌面...	F639D桌面...	启动	<input type="button" value="暂停"/> <input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="查看工艺路线"/> <input type="button" value="删除"/>
31.F6.90527...	F639D桌面...	F639D桌面...	启动	<input type="button" value="暂停"/> <input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="查看工艺路线"/> <input type="button" value="删除"/>
31.PS.81510...	15.6寸转12...	P12私模*15...	启动	<input type="button" value="暂停"/> <input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="查看工艺路线"/> <input type="button" value="删除"/>
31.YTJ.8320...	32寸一体机...	32寸安卓一...	启动	<input type="button" value="暂停"/> <input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="查看工艺路线"/> <input type="button" value="删除"/>

5.1 添加产品

点击添加产品， 输入产品代码， 产品名称， 产品型号



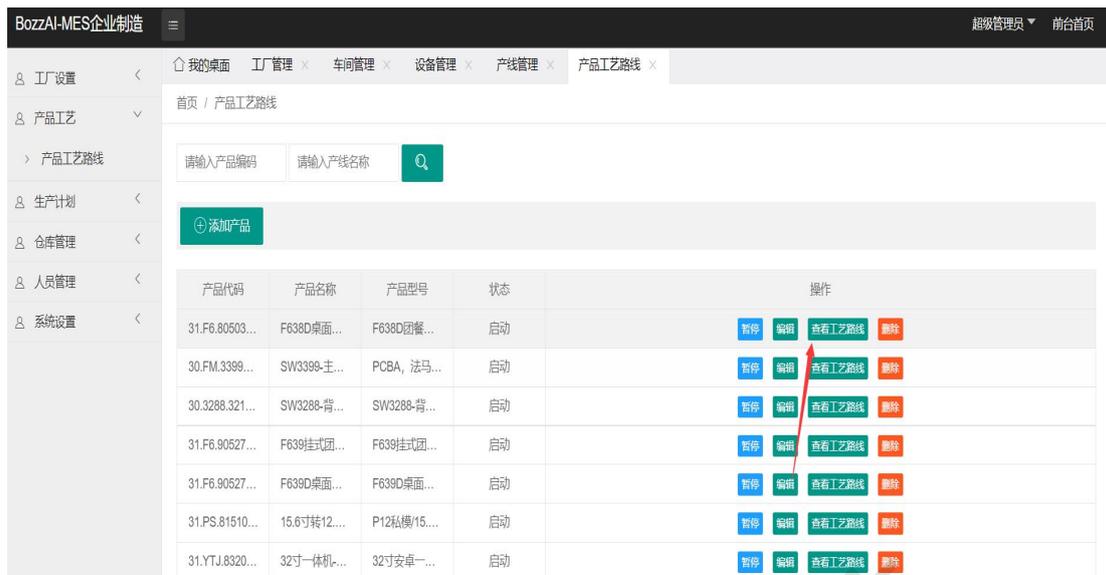
5.2 编辑产品

选择一个产品， 点击编辑， 则可以进行编辑



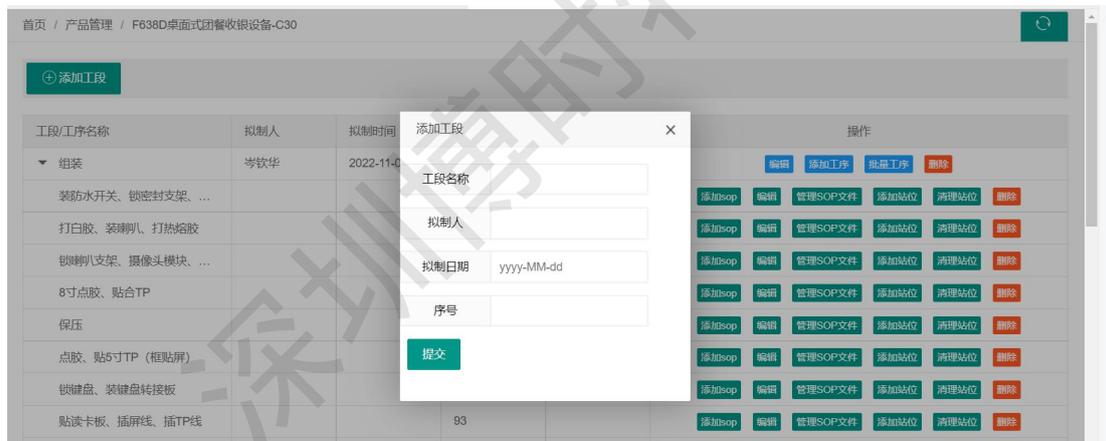
5.3 工艺路线编辑

点击查看工艺路线，则会进入到工艺路线中



5.3.1 添加工段

点击添加工段，弹出添加工段的界面



5.3.2 添加工序

点击工段的添加工序后，会弹出添加工序的内容

⊕ 添加工段

工段/工序名称	拟制人	拟制时间	工段/工序序号	站位指令	操作
▼ 组装	岑钦华	2022-11-09	100		编辑 添加工序 批量工序 删除
装防水开关、锁密封支架、...			100		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
打白胶、装喇叭、打热熔胶			99		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
锁喇叭支架、摄像头模块、...			98		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
8寸点胶、贴合TP			97		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
保压			96		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
点胶、贴5寸TP (框贴屏)			95		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
锁键盘、装键盘转接板			94		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
贴读卡板、插屏线、插TP线			93		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除

BozzAI-MES企业制造 超级管理员 前台首页

我的桌面 工厂管理 车间管理 设备管理 产线管理 产品工艺路线

首页 / 产品管理 / F638D桌面式团餐收银设备-C30

⊕ 添加工段

工段/工序名称	拟制人	拟制时间	工段/工序序号	站位指令	操作
▼ 组装	岑钦华	2022-11-09	100		编辑 添加工序 批量工序 删除
装防水开关、锁密封支架、...			100		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
打白胶、装喇叭、打热熔胶			99		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
锁喇叭支架、摄像头模块、...			98		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
8寸点胶、贴合TP			97		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
保压			96		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
点胶、贴5寸TP (框贴屏)			95		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
锁键盘、装键盘转接板			94		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除

添加工序

工序名称:

序号:

上传指导书: 选择文件 | 未选择任何文件

提交

5.3.3 批量工序

批量工序是将客户的工序文档自动上传上去，并解析出来

首页 / 产品管理 / F638D桌面式团餐收银设备-C30

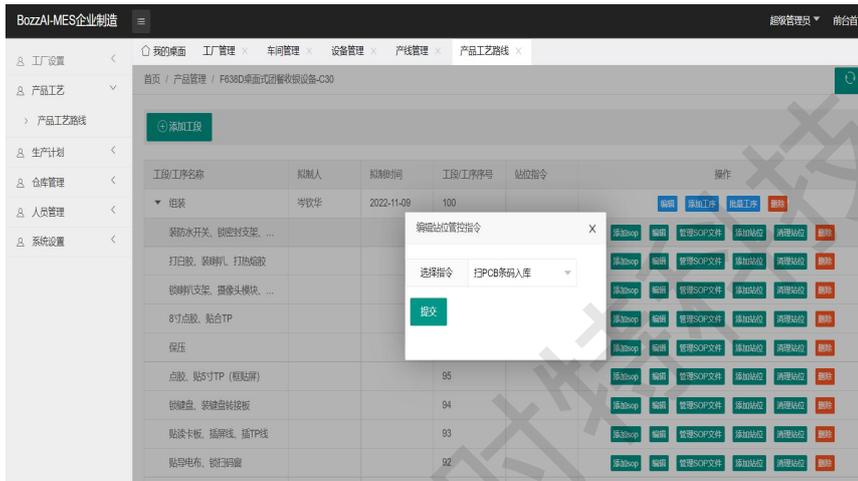
⊕ 添加工段

工段/工序名称	拟制人	拟制时间	工段/工序序号	站位指令	操作
▼ 组装	岑钦华	2022-11-09	100		编辑 添加工序 批量工序 删除
装防水开关、锁密封支架、...			100		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
打白胶、装喇叭、打热熔胶			99		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
锁喇叭支架、摄像头模块、...			98		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
8寸点胶、贴合TP			97		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
保压			96		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
点胶、贴5寸TP (框贴屏)			95		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
锁键盘、装键盘转接板			94		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
贴读卡板、插屏线、插TP线			93		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除
贴导电布、锁扫码窗			92		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站位 清理站位 删除

5.3.4 站位管理

选择工序的列表，点击添加站位，选择站位指令

+ 添加工序					
工段/工序名称	拟制人	拟制时间	工段/工序序号	站点指令	操作
▼ 组装	岑钦华	2022-11-09	100		编辑 添加工序 批量工序 删除
装防水开关、锁密封支架、...			100		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
打白胶、装喇叭、打热缩胶			99		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
锁喇叭支架、摄像头模块、...			98		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
8寸点胶、贴合TP			97		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
保压			96		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
点胶、贴5寸TP (框贴屏)			95		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
锁键盘、装键盘转接板			94		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
贴读卡板、插屏线、插TP线			93		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除



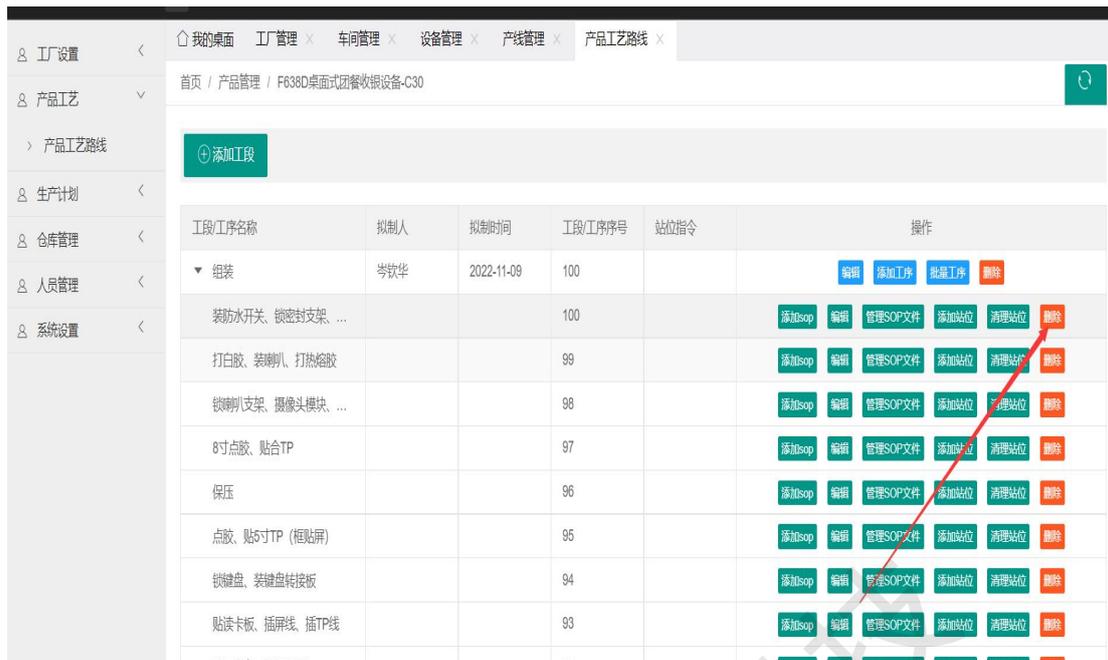
5.3.5 清理站点

点击清理站点，则这个工序的站点指令则会取消

+ 添加工序					
工段/工序名称	拟制人	拟制时间	工段/工序序号	站点指令	操作
▼ 组装	岑钦华	2022-11-09	100		编辑 添加工序 批量工序 删除
装防水开关、锁密封支架、...			100		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
打白胶、装喇叭、打热缩胶			99		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
锁喇叭支架、摄像头模块、...			98		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
8寸点胶、贴合TP			97		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
保压			96		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
点胶、贴5寸TP (框贴屏)			95		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
锁键盘、装键盘转接板			94		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除
贴读卡板、插屏线、插TP线			93		添加sop 编辑 管理SOP文件 添加站点 清理站点 删除

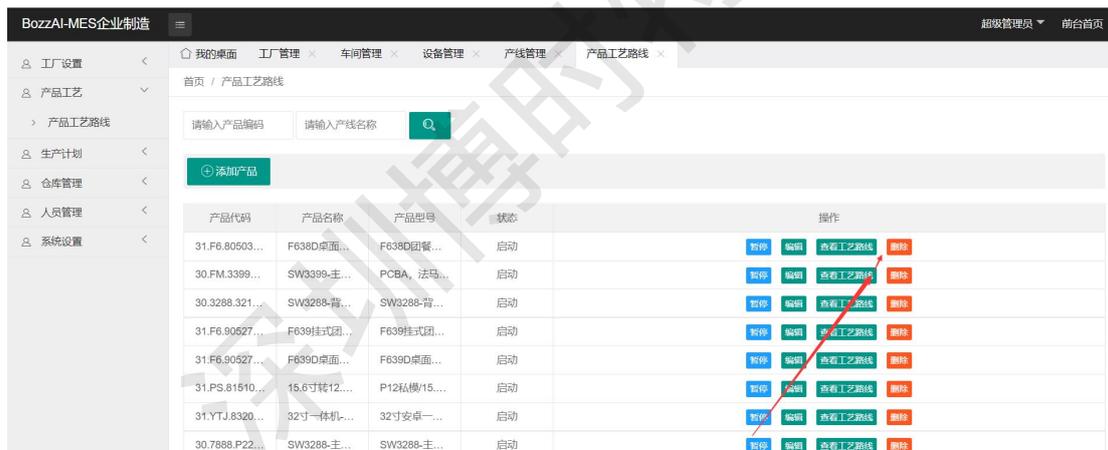
5.3.6 删除工序

选中工序，点击工序中的删除



5.4 删除产品

回到产品工艺路线界面，选择一条产品，点击删除，则可以删除该产品



6. 生成计划管理

点击生产计划管理，进入到生产计划管理中



6.1 添加计划

一个计划最好是一个客户产品的完整周期，方便以后统计完整的数据

注意：产品编码是在产品设置里面的添加的产品物料编码



6.2 计划管理

点击查看计划，进入到计划管理界面

添加产线，点击添加产线，选择该产品的工段，选择要投入的产线，选择开始时间和结束时间，进行添加



注意：一个计划里面可以选择多个产线，并且可以选择相同的产线
开始时间和结束时间暂时没有做相关判断，等后期系统完全使用起来后，进行添加
添加完产线后，系统会自动将产线的工位都显示出来，然后每一个工位都有一个绑定工序
的按钮，可以选择该计划下产品的工序

6.3 下发生产

点击下发生产后，系统会自动的将绑定的工序信息对应下发的工位上

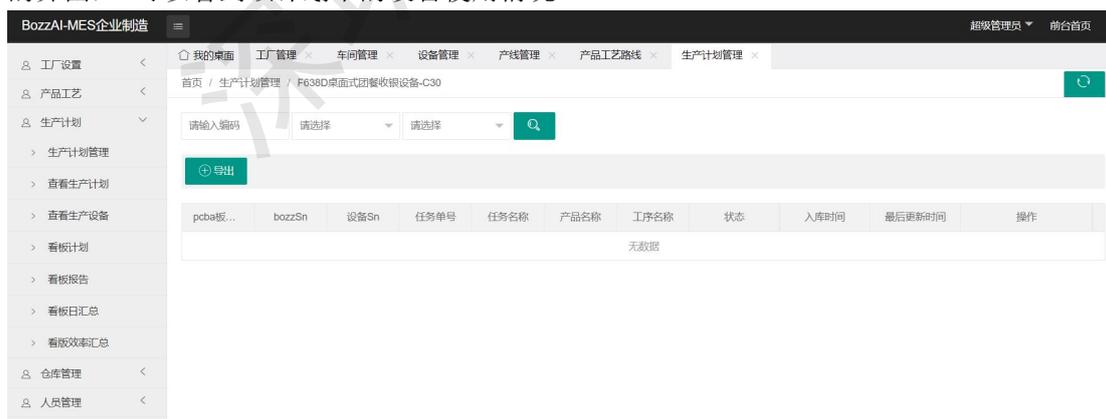
注意：下发工序的过程在一分钟左右的时候，保持设备的网络正常

结束生产

结束后，系统会自动的停止播放已经下发的工序信息

6.4 生产设备

如果该计划的产品中添加了站位管控的流程，在生产生并进行执行了，则打开生产设备的界面，可以看到该计划中的设备使用情况



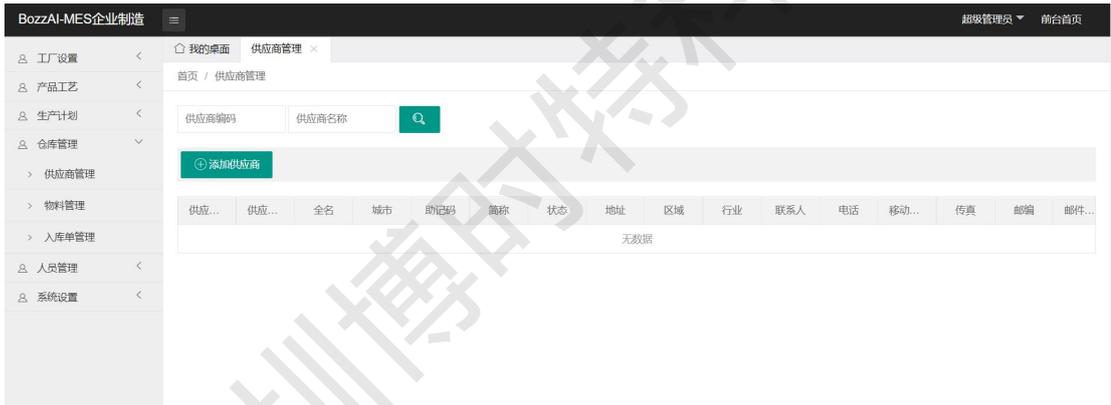
6.5 生产进度查看

点击 生产进度，进入到 生产进度，可以看到每一个工序中存留的设备



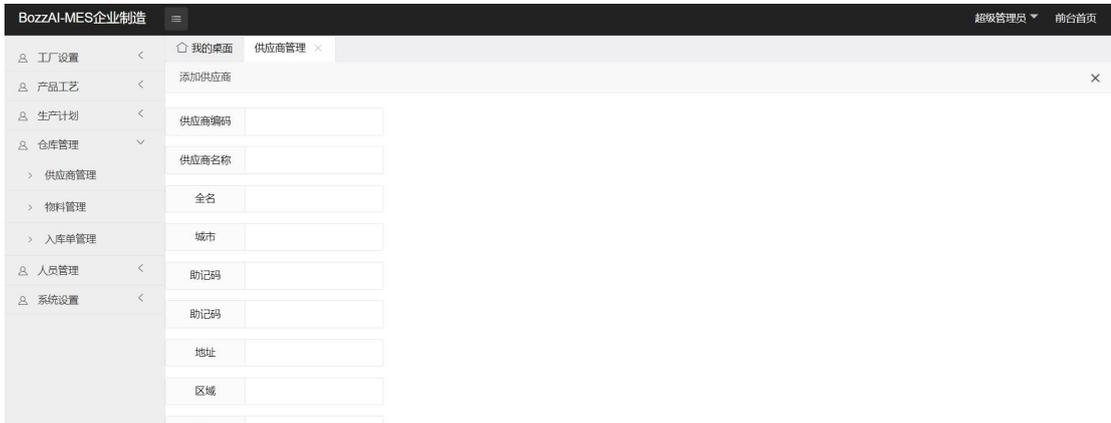
7. 供应商管理

点击供应商管理， 进入供应商列表中



7.1 添加供应商

点击添加供应商， 进入供应商添加界面， 根据界面提示， 添加内容



7.2 编辑供应商

选择供应商进行编辑，则会进入供应商编辑界面，然后根据界面进行编辑

工厂设置	我的桌面	供应商管理
产品工艺	编辑供应商信息	
生产计划	供应商编码	123123123
仓库管理	供应商名称	123123
供应商管理	全名	123123123123
物料管理	城市	123
入库单管理	助记码	132
人员管理	助记码	132
系统设置	地址	132
	区域	123
	行业	123
	联系人	132
	电话	123
	移动电话	123
	传真	123
	邮编	132

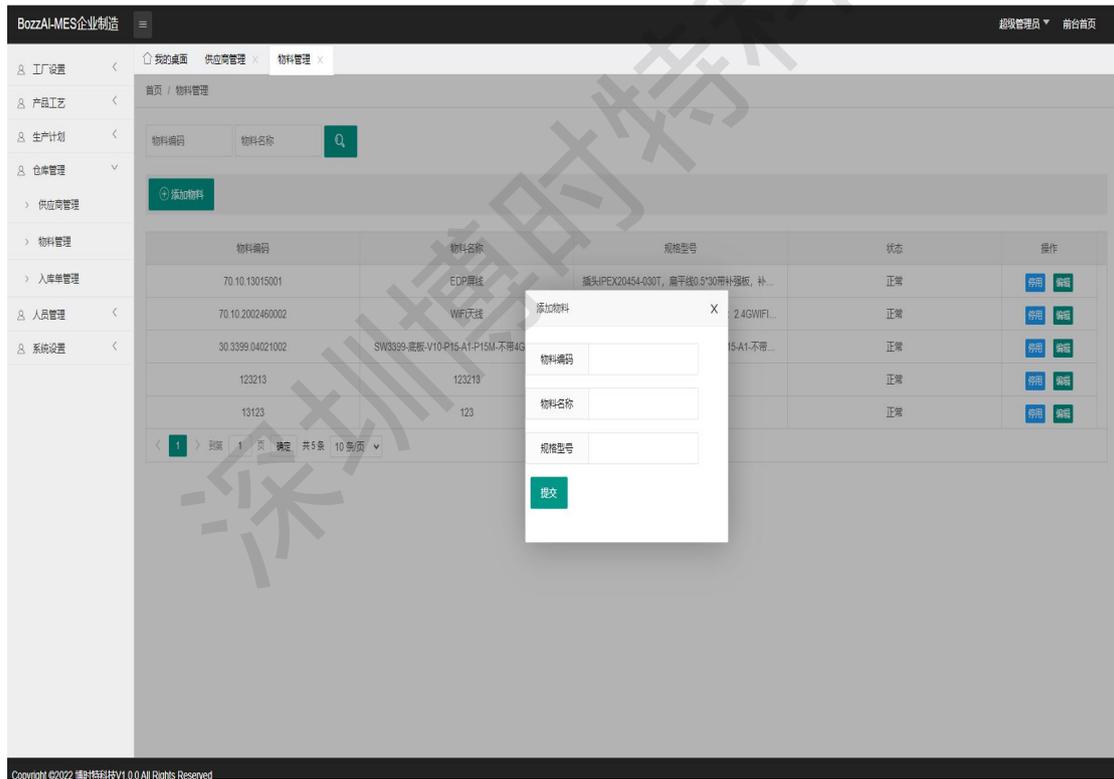
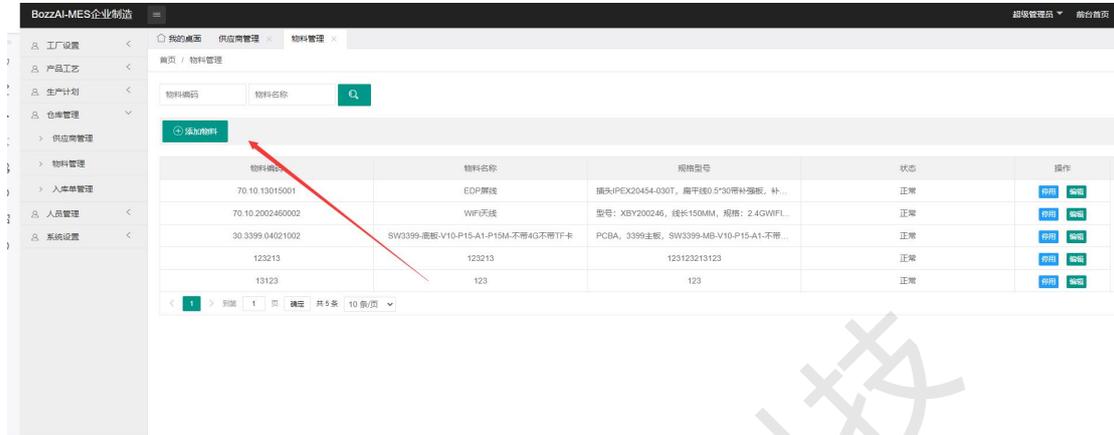
7.3 删除供应商

选择供应商，然后选择供应商的删除，则可以删除该供应商

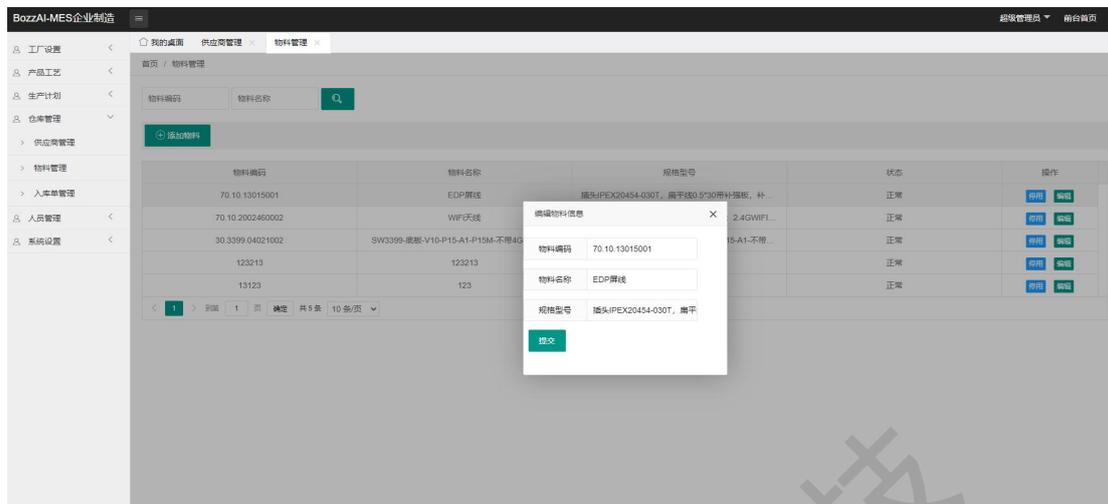
供应...	供应...	全名	城市	助记码	简称	状态	地址	区域	行业	联系人	电话	移动...	传真	邮编	邮件...	操作
1231...	123123	1231...	123	132	132	停用	132	123	123	132	123	123	123	132	132	新增 编辑 删除
123	1231	123	123	132	132	停用	132	123	123	132	123	123	123	132	132	新增 编辑 删除

8. 物料管理

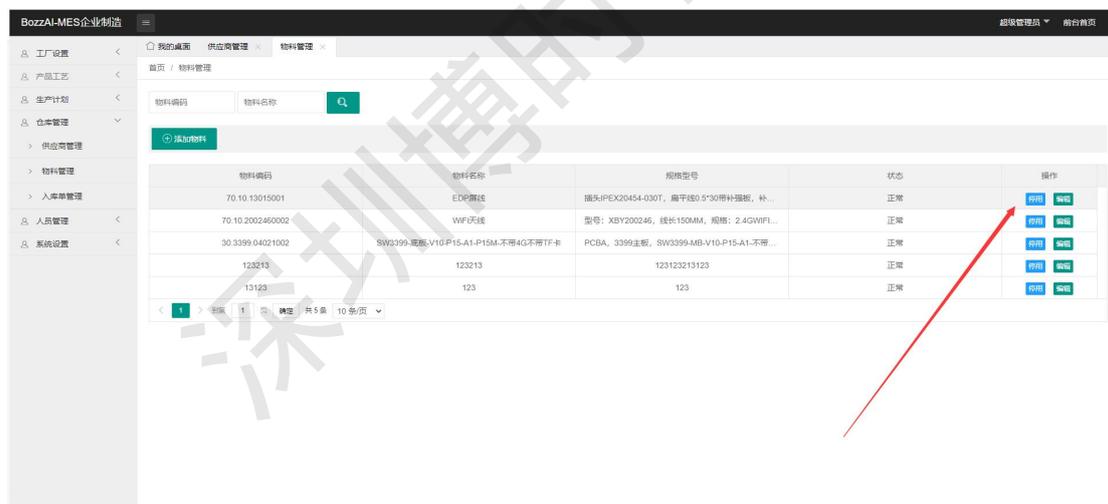
8.1 添加物料



8.2 编辑物料

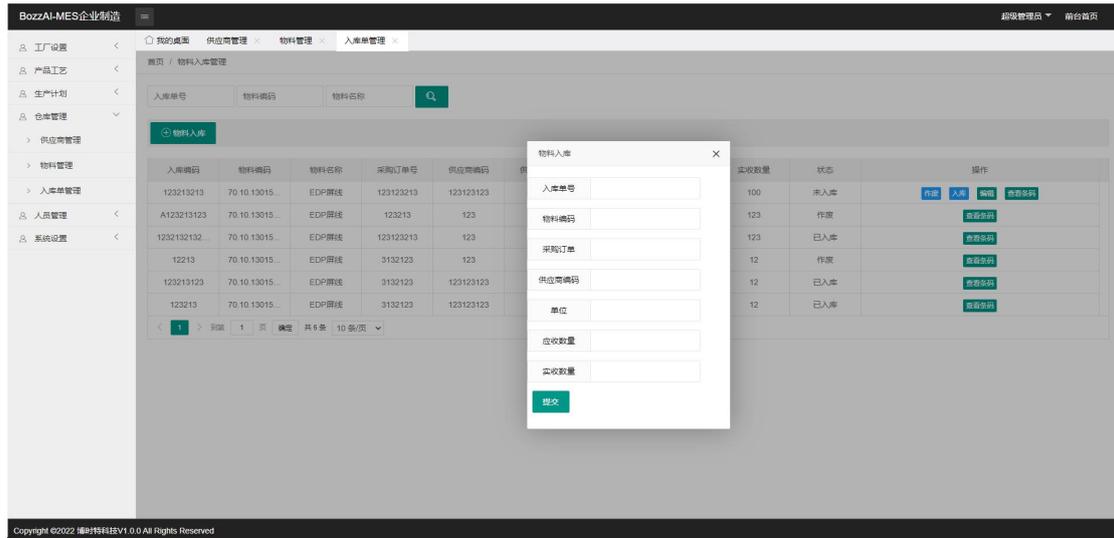


8.3 停用物料



9. 入库单管理

9.1 物料入库

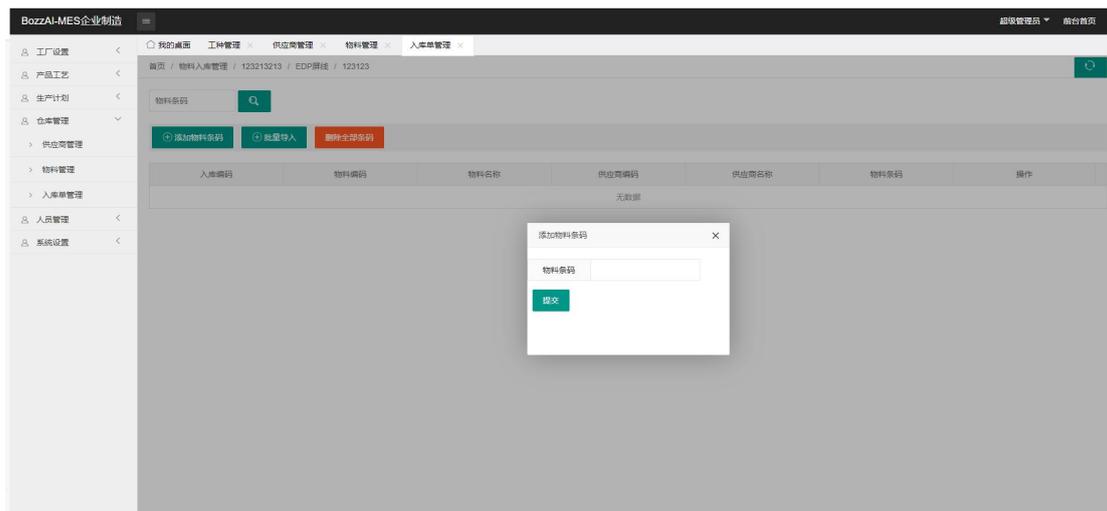


9.2 入库操作

进入库如操作



选择添加物料可以一条一条的进行添加



或者选择批量导入，进入添加

